



## **BÜCHI Laborgeräte** Produktübersicht

BÜCHI ist seit mehr als 80 Jahren ein weltweit führender Lösungsanbieter von Labortechnologie für Forschung und Entwicklung, Qualitätssicherung und Produktion. Wir beliefern ein breit gefächertes Kundenspektrum in Branchen wie Pharmazie, Chemie, Lebensmittel & Getränke, Futtermittel, Umweltanalytik und Hochschulen.



## Kernbotschaften an unsere Kunden

BÜCHI schafft Mehrwert mit "Quality in your hands"

Der Leitsatz "Quality in your hands" prägt unser Denken und Handeln. Er beinhaltet den Anspruch, hervorragende Leistungen zu erbringen, die präzise auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet sind. Dies setzt Kundennähe voraus. Deshalb suchen wir den Dialog mit Ihnen und engagieren uns immer wieder aufs Neue, um Sie und Ihr Geschäft noch besser zu verstehen.

Wir unterstützen Sie mit qualitativ überzeugenden Geräten, Systemen, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen, die Ihnen Mehrwert bieten. Dadurch können Sie sich vollkommen auf Ihre Aufgaben und auf die Bearbeitung Ihrer Prozesse konzentrieren.



### Einfach

Sie bearbeiten komplexe Prozesse, führen anspruchsvolle Aufgaben aus und wollen sich auf das Wesentliche fokussieren. Wir unterstützen Sie mit durchdachten Lösungen und einfach zu bedienenden Geräten und Systemen.



### Kompetent

Sie benötigen Geräte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen, die präzise auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind. Wir verfügen über das technologische Know-how und jahrzehntelange Erfahrung, um Ihnen kompetent zur Seite zu stehen und unsere Marktleistungen gemeinsam mit Ihnen kontinuierlich zu verbessern.



### Zuverlässig

Sie wollen sich auf Ihren Partner für Geräte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen voll und ganz verlassen können. Wir stehen für die Qualität und Funktionstüchtigkeit unserer Erzeugnisse ein und helfen Ihnen schnell und unkompliziert weiter, wenn etwas nicht zu Ihrer Zufriedenheit funktioniert.



### Wirtschaftlich

Sie wollen mit effizienten Lösungen die bestmöglichen Ergebnisse erzielen. Wir helfen Ihnen, Ihre Aufgaben und Prozesse wirtschaftlich zu bearbeiten. Wir sind bestrebt, einen hohen Nutzen und einen maximalen Mehrwert für Sie zu schaffen.



### Sicher

Sie sind in einem Umfeld tätig, in dem die Sicherheit vorrangige Bedeutung hat. In enger Zusammenarbeit mit Ihnen setzen wir alles daran, unsere Geräte, Systeme, Lösungen, Anwendungen und Dienstleistungen für Mensch und Umwelt so sicher wie möglich zu machen.



### Global

Sie legen Wert auf Kundennähe und kurze Kommunikationswege. Wir sind als weltweit tätiges Familienunternehmen mit eigenen Tochtergesellschaften und ausgewiesenen Distributoren dort präsent, wo unsere Kunden zuhause sind. Unsere Mitarbeiter vor Ort und die grosse Zahl zufriedener Kunden rund um den Globus geben Ihnen die Sicherheit, mit dem richtigen Partner zusammenzuarbeiten.



### Nachhaltig

Sie ziehen einen Partner vor, der die Verantwortung für die ökologischen Herausforderungen unserer Zeit wahrnimmt. Wir unterstützen umweltschonende Verfahren und stellen langlebige Produkte her. Wir nutzen moderne Technologien, um Energie und Wasser zu sparen und die Umwelt möglichst wenig zu belasten.



Pharma



Chemie

## Lösungen

Lösungen	Pharma	Chemie
Laborverdampfung	•	•
Industrielle Verdampfung	•	•
Parallelverdampfung	•	•
Sprühtrocknung & Verkapselung	•	•
Gefriertrocknung	•	•
Schmelzpunktbestimmung	•	•
Präparative Chromatographie	•	•
Kjeldahl		
Extraktion		
NIRSolutions™	•	•
NIR-Online	•	•

## Lösungen für zahlreiche Anwendungen

Unsere Lösungen für Labor-, Industrie- und Parallelverdampfung, Sprühtrocknung, Schmelzpunktbestimmung, präparative Chromatographie, Extraktion, Destillation & Aufschluss sowie NIR-Spektroskopie erfüllen überall auf der Welt die höchsten Anforderungen unserer anspruchsvollen Kunden.

## Quality in your hands

Alles unsere Produkte folgen unserem Konzept „Quality in your hands“. Unser Ziel ist die Entwicklung durchdachter Produkte und Lösungen, die zuverlässig, komfortabel und bedienerfreundlich sind, um Bedürfnisse unserer Kunden optimal zu erfüllen.



L

Lebensmittel



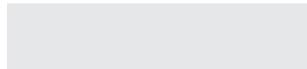
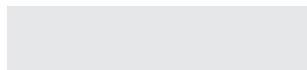
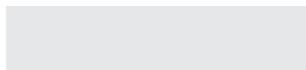
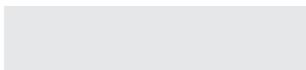
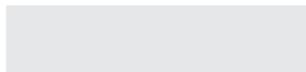
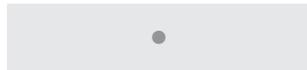
F

Futtermittel



U

Umwelt



### Kundennähe

Mit unserem weltweiten Netzwerk von 20 Tochtergesellschaften und Supportzentren sowie mehr als 70 qualifizierten Vertriebspartnern sind wir stets in Ihrer Nähe – wo auch immer Sie sich befinden.

Mehr Informationen  
[www.buchi.com](http://www.buchi.com)



# Laborverdampfung



**Rotavapor® R-300**  
Der R-300 erfüllt höchste Erwartungen an Komfort und Vielseitigkeit. Das modulare Konzept ermöglicht die Erweiterung zu einem System mit maximaler Flexibilität



**Rotavapor® R-100**  
Der Rotavapor® ist das Einstiegsgerät für die essentiellen Anforderungen bei der Verdampfung



**Kontrolleinheit I-300 Pro**  
Die bedienerfreundliche Kontrolleinheit mit Touchscreen für die zentrale Steuerung und Protokollierung



**Kontrolleinheit I-300**  
Die Kontrolleinheit für alle Prozessparameter



**Kontrolleinheit I-100**  
Die bedienerfreundliche Schnittstelle für eine komfortable Vakuumregelung



**Vakuumpumpe V-600**  
Die leistungsstarke und geräuscharme PTFE Membran Vakuumpumpe



**Vakuumpumpe V-300**  
Die wirtschaftliche und geräuscharme PTFE Membran Vakuumpumpe. Optimal geeignet in Verbindung mit Rotavapor® R-300



**Vakuumpumpe V-100**  
Die wirtschaftliche und raumsparende Vakuumpumpe für essentielle Anforderungen



**Umlaufkühler F-3xx**  
Die effiziente Art des Kühlens geschlossener Kreisläufe. Optimal geeignet in Verbindung mit einem Rotavapor® R-300



**Umlaufkühler F-1xx**  
Die essentielle und kostensparende Art des Kühlens eines geschlossenen Kreislaufer



**Glasofen B-585 Kugelrohr**  
Für Destillation, Sublimation, Gefriertrocknung oder Trocknung kleiner Probenmengen



**Glasofen B-585 Trocknung**  
Die kosteneffiziente Art, kleine und mittlere Probenmengen schonend unter Vakuum zu trocknen

# Industrielle Verdampfung



**Rotavapor® R-250**  
Beste Leistung und höchste Sicherheit. Schnelle Destillation grosser Chargen in 50-Liter-Kolben dank hoher Heizkapazität



**Rotavapor® R-220 EX / 250 EX**  
Sowohl R-220 EX als auch R-250 EX erfüllen die neuesten EX-Vorschriften und entsprechen höchsten Sicherheitsstandards



**Rotavapor® R-220 Pro**  
Der wirtschaftlichste Weg für grössere Destillationsprozesse mit einem Kolbenvolumen bis zu 20 Litern



**Umlaufkühler F-325**  
Machen Sie den R-220 Pro unabhängig von Versorgungsleitungen. Kühler, Rotavapor® R-220 Pro und Vakuumpumpe bilden eine kompakte, auf einem Fahrwagen untergebrachte Einheit

## Parallelverdampfung

P C L F U



### Multivapor P-6 / P-12

Der Multivapor ermöglicht die nahtlose Integration Ihrer Proben-  
gläser und erlaubt die parallele Ver-  
dampfung von bis zu 12 Proben



### Syncore® Polyvap

Schnelle, effiziente und wirtschaft-  
liche Parallelverdampfung von  
bis zu 96 Proben mit Rückge-  
winnung von bis zu 95 % des  
Lösungsmittels



### Syncore® Analyst

Effiziente, schonende und umwelt-  
freundliche Parallelaufkonzentrie-  
rung mit maximalen Rückgewin-  
nungsraten unter Vermeidung von  
Kreuzkontamination

## Sprühtrocknung & Verkapselung

P C L F



### Mini Sprühtrockner B-290

Die weltweit führende Sprühtrock-  
nungslösung für Forschung und  
Entwicklung. Reproduzierbare  
Herstellung von Pulver im Labor-  
massstab



### Nano Sprühtrockner B-90 HP

Drei patentierte Technologien  
ermöglichen die Erzeugung kleiner  
Partikel und senken die Forschung  
und Entwicklung-Kosten durch  
kleine Probenvolumina und höhere  
Ausbeute



### Inert Loop B-295

Der Inert Loop versetzt den Mini  
Sprühtrockner B-290 und den  
Nano Sprühtrockner B-90 HP in  
die Lage, organische Lösungsmit-  
tel sicher zu trocknen



### Dehumidifier B-296

Konditionierung der Trocknungs-  
luft oder kontinuierliches Arbeiten  
mit Mischungen aus Wasser und  
organischen Lösungsmitteln unter  
stabilen Bedingungen



### Encapsulator B-395 Pro

Kontrollierte Verkapselung von  
Zellen und biologisch aktiven Sub-  
stanzen für Arbeiten im Labor, die  
sterile Bedingungen erfordern



### Encapsulator B-390

Einfacher und flexibler Betrieb  
des B-390 zum Herstellen von  
Kugeln und Kapseln für zahlreiche  
Wirkstoffe und Substanzen



### Ultraschalldüse

Dient der Erzeugung grösserer  
Partikel mit dem Mini Sprühtrock-  
ner B-290

## Gefriertrocknung

P C L F U



### Lyovapor™ L-200

Effiziente Gefriertrocknung (-55°C,  
6 kg) mit Infinite-Control™ ein-  
schliesslich Methodenerstellung,  
Datenaufzeichnung, laufende  
Datendarstellung, und gesteuerte  
Prozessunterbrechung an jedem  
Ort, zu jeder Zeit.



### Lyovapor™ L-300

Die Infinite-Technology™ bietet  
mithilfe von zwei alternierend  
arbeitenden Kondensatoren und  
automatischer Abtaugung eine kon-  
tinuierliche Sublimation bei -105°C.  
Darüberhinaus ermöglichen die  
Merkmale der Infinite-Control™  
Technologie eine umfassende  
Prozesskontrolle.

# Schmelzpunktbestimmung



**Schmelzpunkt M-565**  
Automatisierte und zuverlässige Bestimmung von Schmelz- und Siedepunkten mit Video-aufzeichnung und Wiedergabefunktion



**Schmelzpunkt M-560**  
Manuelle Bestimmung von Schmelz- und Siedepunkten mit intuitiven Kalibrations- und Verifikationsverfahren für exakte Messungen

# Purifikation



**Pure C-810/C-815 Flash**  
Leistungsstarkes Flash Chromatographie System mit und ohne ELS-Detektion für maximale Flexibilität, Reinheit und Probenrückgewinnung. Einfachste Programmierung, automatischer Rack- u. Säulenerkennung sowie standardmässig fernbedienbar. Arbeitsbereich bis zu 50 bar (725 psi).



**Pure C-830/C-835 Prep**  
Hochleistungssystem für die Präparative Chromatographie mit und ohne ELS-Detektion für maximale Flexibilität, Reinheit und Probenrückgewinnung. Einfachste Programmierung, automatischer Rackerkennung sowie standardmässig fernbedienbar. Arbeitsbereich bis zu 300 bar (4350 psi).



**Pure C-850 FlashPrep**  
Hochleistungssystem für die kombinierte Flash u. Präparative Chromatographie mit und ohne ELS-Detektion für maximale Flexibilität, Reinheit und Probenrückgewinnung. Einfachste Programmierung, automatischer Rackerkennung sowie standardmässig fernbedienbar. Arbeitsbereiche, Flash bis zu 50 bar (725 psi) u. Präparativ bis zu 300 bar (4350 psi).



**FlashPure Kartuschen**  
Ein umfangreiches Sortiment an Flash Kartuschen für optimale Trennleistung und Beladungskapazität.



**PrepPure Säulen**  
Entwickelt für Trennungen mit höchster Auflösung. Leicht skalierbar von 4,6 bis 70 mm ID und verfügbar mit verschiedensten Phasen.



**GlasPure**  
Glassäulen für grosse Probenmengen oder für höhere Druckbereiche bis zu 50 bar (725 psi).



**Sepacore® Flash Systems X10 / X50**  
Hocheffiziente Trennungen bei einem Druck von bis zu 50 bar für alle Flash-Aufreinigungsanforderungen



**Sepacore® Easy Purification Systems**  
Das bedienerfreundliche und automatisierte Aufreinigungssystem

# Kjeldahl

L F U



**KjelMaster System**  
K-375 / K-376 / K-377  
Maximale Produktivität bei der Wasserdampfdestillation mit methodenkonformem und anpassungsfähigem Konzept für potentiometrische oder kolorimetrische Titrationen.



**KjelFlex K-360**  
Halbautomatisches Destillationsgerät mit hoher Applikationsflexibilität



**Destillationsgerät K-350 / K-355**  
Kostengünstige Stickstoff- oder Proteinbestimmung nach Kjeldahl. Konform mit offiziellen Methoden



**KjelDigester K-446/K-449**  
Verkürzen Sie den Blockaufschluss um bis zu zwei Stunden bei gleichzeitiger Erfüllung höchster Sicherheitsanforderungen



**SpeedDigester**  
K-439 / K-425 / K-436  
Die Gerätekonfiguration lässt sich bei geändertem Bedarf einfach entsprechend anpassen



**Wet Digester B-440**  
Umweltverträgliche Vorveraschung von Proben verschiedener Art



**Scrubber K-415**  
Vier Reinigungsstufen bieten maximale Sicherheit durch Neutralisierung giftiger Dämpfe und Reaktionsgase

# Extraktion

L F U



**SpeedExtractor E-914/E-916**  
Schnelle Lösungsmittelextraktionen unter erhöhtem Druck (PSE) durch parallele Verarbeitung von bis zu sechs Proben.



**FatExtractor E-500**  
Auf eine schnelle und methodenkonforme Fettextraktion ausgelegt. Mit dem austauschbaren Glasaufbau können Sie den FatExtractor E-500 den Anforderungen entsprechend flexibel anpassen und Extraktionen nach Soxhlet, Randall oder Twisselmann durchführen.



**UniversalExtractor E-800**  
Eignet sich perfekt für alle anspruchsvollen Extraktionsaufgaben. Sechs einzelne Extraktionspositionen ermöglichen die individuelle Prozesskontrolle und simultane Durchführung verschiedener Extraktionsmethoden. Leistungsstarke Heizelemente sorgen gemeinsam mit einer ausgereiften Prozesskontrolle für schnelle Extraktionsprozesse mit optimaler Reproduzierbarkeit.



**HydroEx H-506**  
Für die saure Hydrolyse als Probenvorbereitung vor der Fettextraktion im Rahmen der Gesamtfettbestimmung. Der HydroEx H-506 bietet einen reibungslosen und sicheren Prozess mit einer komfortablen Systembedienung.



**Mixer B-400**  
Vereinigt optimale Homogenisierungsleistung mit und Bedienerfreundlichkeit.



**ProxiMate**

ProxiMate ist ein robustes, kompaktes und bedienerfreundliches NIR-Messgerät für den prozessnahen Einsatz in der Lebens- und Futtermittelindustrie. Es reduziert Ausfallzeiten in der Produktion und ermöglicht die schnelle Qualitätskontrolle von Chargenproben.



**NIRMaster IP54**

Schnelle und genaue Kontrolle der Qualität und Nährwerte von Futtermitteln, Tiernahrung und Lebensmitteln



**NIRMaster IP65**

Autonomes FT-NIR-Spektrometer in Schutzklasse IP65 zum Erfüllen der Sicherheitsanforderungen bei der Qualitätskontrolle von Lebensmitteln und Futtermitteln



**NIRFlex® N-500**

Zuverlässige Analysenergebnisse für die Qualitätskontrolle und die F&E mit einem breiten Spektrum an Messzellen und Zubehör für eine Vielzahl von unterschiedlichen Anwendungen



**NIRWare® Software-Paket**

Das FT-NIR-Spektrometer von BÜCHI ist ohne vertieftes Fachwissen bedienbar. Die bidirektionale LIMS-Schnittstelle ermöglicht flexiblen und sicheren Datenaustausch mit vollständiger Rückverfolgbarkeit



**NIRCal® Chemometrische Software**

Das leistungsfähige Chemometrie-Softwarepaket für die Entwicklung robuster NIR-Methoden, die schnelle und zuverlässige NIR-Kalibrationen liefern



**NIR-Online**

Kontinuierliche Echtzeitüberwachung von Schlüsselparametern wie Feuchte, Fett oder Protein in Herstellungsprozessen



**NIR-Online Multipoint**

Die wirtschaftlichste Lösung für die gesamte Prozesskontrolle – innovative Multipoint-Messköpfe zur kosteneffizienten Bestimmung produktionsrelevanter Parameter

## Unterstützung und Kundenbetreuung

Von der Machbarkeitsstudie bis zur präventiven Wartung



### Profitieren Sie von unseren Workshops, Schulungen und Seminaren

Wir veranstalten regelmässig Praxisseminare und Workshops, häufig in Zusammenarbeit mit anderen Herstellern aus den Bereichen Probenvorbereitung und Analytik. Anwenderbeiträge im Rahmen unserer Seminare verdeutlichen den Einsatz unserer Lösungen in der Praxis. Darüber hinaus nehmen wir regelmässig an wissenschaftlichen Konferenzen im In- und Ausland teil.

---

Eine Übersicht unserer Aktivitäten finden Sie unter:  
[www.buchi.com/events](http://www.buchi.com/events)



### Verwenden Sie Ihr Produkt effizient

Wir unterstützen Sie gerne bei der Inbetriebnahme Ihres Produktes. Um Konformität mit FDA-, GLP/GMP-Standards bzw. GAMP-Richtlinien sicherzustellen, bieten wir einen umfassenden Service für Installations- und Funktionsqualifizierung (IQ/OQ) an. Ob für Erstinstallation, Wiederholungsqualifizierung oder für Standortwechsel, wir bieten professionelle Unterstützung.

---

Erfahren Sie mehr über unsere Dienstleistungen unter:  
[www.buchi.com/service-support](http://www.buchi.com/service-support)



### Minimieren Sie Ihre Ausfallzeiten

Vermeiden Sie Ausfallzeiten durch präventive Wartung und individuell angepasste Dienstleistungspakete. Wir übernehmen eine Produktgarantie von einem Jahr und garantieren für mindestens zehn Jahre die Verfügbarkeit von Ersatzteilen.

---

Informieren Sie sich unter:  
[www.buchi.com/warranty](http://www.buchi.com/warranty)



### Globales Netzwerk

Unser weltweites Netzwerk von Tochtergesellschaften und qualifizierten Vertriebspartnern sorgt für grösstmögliche Kundennähe. Gut vertraut mit Ihren Anforderungen liefern wir, dank unserer Erfahrung und unseres Wissens, erstklassige Lösungen.

---

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf unter:  
[www.buchi.com/worldwide](http://www.buchi.com/worldwide)

## BÜCHI Tochtergesellschaften:

### Europa

#### Schweiz/Österreich

**BÜCHI Labortechnik AG**  
CH – 9230 Flawil  
T +41 71 394 63 63  
F +41 71 394 64 64  
buchi@buchi.com  
www.buchi.com

#### Benelux

**BÜCHI Labortechnik GmbH**  
Branch Office Benelux  
NL – 3342 GT Hendrik-Ido-Ambacht  
T +31 78 684 94 29  
F +31 78 684 94 30  
benelux@buchi.com  
www.buchi.com /bx-en

#### Frankreich

**BUCHI Sarl**  
FR – 94656 Rungis Cedex  
T +33 1 56 70 62 50  
F +33 1 46 86 00 31  
france@buchi.com  
www.buchi.com/fr-fr

#### Deutschland

**BÜCHI Labortechnik GmbH**  
DE – 45127 Essen  
T +800 414 0 414 0  
T +49 201 747 490  
F +49 201 747 492 0  
deutschland@buchi.com  
www.buchi.com/de-de

#### Italien

**BUCHI Italia s.r.l.**  
IT – 20010 Cornaredo (MI)  
T +39 02 824 50 11  
F +39 02 57 51 28 55  
italia@buchi.com  
www.buchi.com/it-it

#### Russland

**BUCHI Russia/CIS**  
Russia 127287 Moscow  
T +7 495 36 36 495  
russia@buchi.com  
www.buchi.com/ru-ru

#### Grossbritannien

**BUCHI UK Ltd.**  
GB – Oldham OL9 9QL  
T +44 161 633 1000  
F +44 161 633 1007  
uk@buchi.com  
www.buchi.com/gb-en

#### Deutschland

**BÜCHI NIR-Online**  
DE – 69190 Walldorf  
T +49 6227 73 26 60  
F +49 6227 73 26 70  
nir-online@buchi.com  
www.nir-online.de

### Amerika

#### Brasilien

**BUCHI Brasil Ltda.**  
BR – Valinhos SP 13271-570  
T +55 19 3849 1201  
F +55 19 3849 2907  
brasil@buchi.com  
www.buchi.com/br-pt

#### USA/Kanada

**BUCHI Corporation**  
US – New Castle, DE 19720  
T +1 877 692 8244 (Toll Free)  
T +1 302 652 3000  
F +1 302 652 8777  
us-sales@buchi.com  
www.buchi.com/us-en

### Asien

#### China

**BUCHI China**  
CN – 200233 Shanghai  
T +86 21 6280 3366  
F +86 21 5230 8821  
china@buchi.com  
www.buchi.com/cn-zh

#### Indien

**BUCHI India Private Ltd.**  
IN – Mumbai 400 055  
T +91 22 667 75400  
F +91 22 667 18986  
india@buchi.com  
www.buchi.com/in-en

#### Indonesien

**PT. BUCHI Indonesia**  
ID – Tangerang 15321  
T +62 21 537 62 16  
F +62 21 537 62 17  
indonesia@buchi.com  
www.buchi.com/id-in

#### Japan

**Nihon BUCHI K.K.**  
JP – Tokyo 110-0008  
T +81 3 3821 4777  
F +81 3 3821 4555  
nihon@buchi.com  
www.buchi.com/jp-ja

#### Korea

**BUCHI Korea Inc.**  
KR – Seoul 153-782  
T +82 2 6718 7500  
F +82 2 6718 7599  
korea@buchi.com  
www.buchi.com/kr-ko

#### Malaysia

**BUCHI Malaysia Sdn. Bhd.**  
MY – 47301 Petaling Jaya,  
Selangor  
T +60 3 7832 0310  
F +60 3 7832 0309  
malaysia@buchi.com  
www.buchi.com/my-en

#### Singapur

**BUCHI Singapore Pte. Ltd.**  
SG – Singapore 609919  
T +65 6565 1175  
F +65 6566 7047  
singapore@buchi.com  
www.buchi.com/sg-en

#### Thailand

**BUCHI (Thailand) Ltd.**  
TH – Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
thailand@buchi.com  
www.buchi.com/th-th

## BÜCHI Support-Center:

#### Südostasien

**BUCHI (Thailand) Ltd.**  
TH-Bangkok 10600  
T +66 2 862 08 51  
F +66 2 862 08 54  
bacc@buchi.com  
www.buchi.com/th-th

#### Naher Osten

**BÜCHI Labortechnik AG**  
UAE – Dubai  
T +971 4 313 2860  
F +971 4 313 2861  
middleeast@buchi.com  
www.buchi.com

#### Lateinamerika

**BUCHI Latinoamérica  
S. de R.L. de C.V.**  
MX – Mexico City  
T +52 55 9001 5386  
latinoamerica@buchi.com  
www.buchi.com/es-es

Wir werden weltweit von mehr als 100 Vertriebspartnern vertreten.  
Ihren Händler vor Ort finden Sie unter: [www.buchi.com](http://www.buchi.com)

